

# ФЛУИДИНГ М1М

Пластификатор за бетон и малтер / успорувач на врзувањето  
Одговара на: EN 934-2: T10

## ОБЛАСТ НА ПРИМЕНА

Подготовка на “стандардни” бетонски мешавини наменети за изведба на различни позиции кај градежните објекти (темелни и други подземни конструкции, индустриски подови, АБ столбови, греди, меѓукатни конструкции, бетонски коловозни конструкции, хидротехнички објекти, потпорни ѕидови и др.)

Подготовка на бетонски мешавини кои се наменети за транспорт и се вградуваат со пумпа ;

Бетонирање градежни елементи со густо армирани пресеци;

Бетонирање во услови на високи амбиентални температури;

Бетонирање на масивни бетонски пресеци, каде има опасност од појава на несакани последици предизвикани од егзотермните процеси во бетонот;

Подготовка на цементни инјекциони смеси;

Подготовка на економични бетони со оптимален однос помеѓу компонентите и перформансите на бетонот;

## СВОЈСТВА

- Овозможува редукција на вода до 15%;
- Овозможува продолжен транспорт и вградување на бетонот (до 90 минути);
- Ја подобрува обработливоста на бетонот без дополнително додавање на вода;
- Го олеснува вградувањето и негата на бетонот во услови на високи амбиентални температури;
- Ја зголемува компакноста и водонепропусноста на бетонот;
- Ги подобрува физичко-механичките карактеристики на бетонот (зголемени почетни и крајни јакосни карактеристики);

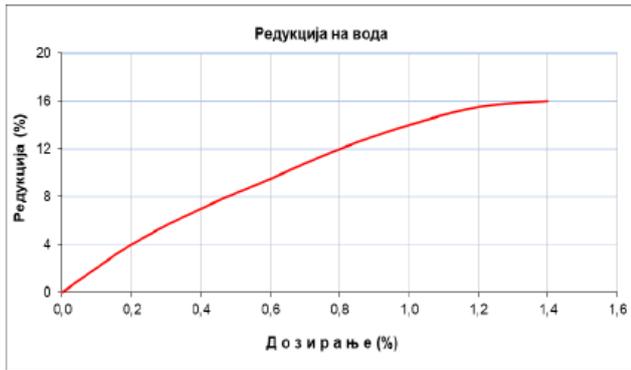
## ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ

СВОЈСТВО	МЕТОД	ДЕКЛАРИРАНА ВРЕДНОСТ
Изглед	-	Кафена течност
Волуменска маса (на 20°C)	ISO 758	(1.15±0.03) g/cm <sup>3</sup>
Содржина на хлориди	EN 480-10	≤0,1%
Содржина на алкалии	EN 480-12	≤5,5%
pH вредност (на 20°C)	ISO 4316	6,5±1,0

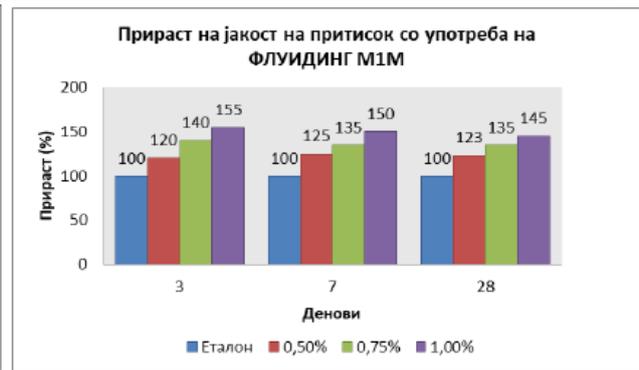
## ДОЗИРАЊЕ И ПЕРФОРМАНСИ:

Оптимално дозирање на Флуидинг М1М се движи од 0,3 до 1,0 % во однос на количеството на цемент во бетонската мешавина. При вакво дозирање се постигнува редукција на вода до 12 % (Дијаграм 1). Притоа, соодветно се постигнува покачување на крајните јакосни карактеристики на бетонот на 7 и 28 дена (Дијаграм 2).

Оптимално дозирање на Флуидинг М1М најдобро се одредува со претходни лабораториски или индустриски испитувања.



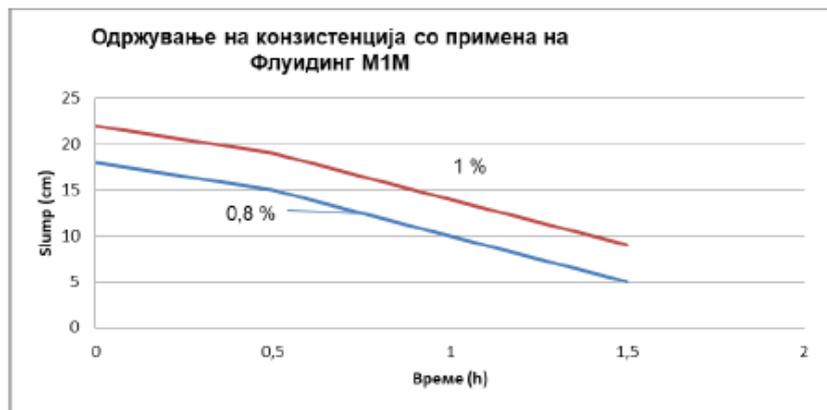
Дијаграм 1



Дијаграм 2

*Референтен бетон I според EN 480-1 со употреба на CEM I 42.5R*

Во услови на високи амбиентални температури, или во случај кога производството, транспортот и вградувањето на бетонот трае подолго од 90 минути, препорачана дозажа на Флуидинг М1М е над 0,8%, додека свежиот бетон треба да виде со повисока класа на конзистенција (S3 или S4). Дополнително, препорачуваме во бетонот да се дозира адитив за успорување на врзувањето на бетонот Успорувач Д2.



*Референтен бетон IV според EN 480-1 со употреба на CEM I 42.5R*

Дозирањето на адитивите се врши рачно или автоматски во текот на производството на бетонот. Најдобар ефект се постигнува кога Флуидинг М1М се додава заедно со последните 20 – 30 % од потребната вода во бетонот, во претходно измешани агрегат, цемент и 80% од вода во бетонот. Препорачано времетраење на мешањето на свежиот бетон со додаток на Флуидинг М не треба да трае пократко од 90 секунди.

**Ефекти од предозирање:** Превисоко дозирање на Флуидинг М1М може да предизвика сегрегација и одложено врзување на бетонот.

**КОМПАТИБИЛНОСТ**

Доколку во бетонската мешавина се користат два или повеќе адитиви потребно е да се направат претходни испитувања. Различните адитиви се дозираат посебно односно не се мешаат меѓусебно пред уфрлувањето во бетонската мешавина. Флуидинг М1М е употреблив со сите типови на портланд цемент вклучувајќи ги и сулфатно отпорните цемента.

## ПАКУВАЊЕ

Пластични канти: 24 kg  
Буриња: 240 kg  
Контејнери: 1200 kg

## СКЛАДИРАЊЕ

Во оригинално пакување на температура од 5°C до 35°C. Рок на употреба 12 месеци.

## ОЗНАКА ЗА СЕРТИФИЦИРАН ПРОИЗВОД

 2032	
АДИНГ АД Скопје, Новоселски пат (улица 1409) бр.11 1060 Скопје, Северна Македонија 08 GAAC001/6 EN 934-2:2009+A1:2012 <b>ФЛУИДИНГ М1М</b> Адитив за бетон, пластификатор/успорувач EN 934-2:T10	
Содржина на хлор јони	≤ 0,1% по маса
Содржина на алкалии	≤ 5,5% по маса
Корозивно делување	Содржи компоненти само од EN 934-1:2008, Анекс А.1

Опасност по здравјето: Флуидинг М1М не содржи токсични материи, но и покрај тоа потребно да се внимава материјалот да не дојде во контакт со кожата, очите или да се проголта. Во случај на контакт со кожа или со очите, потребно е веднаш плакнење со чиста проточна вода. Доколку се проголта, потребно е да се побара медицинска помош. Дополнителни информации се дадени во Безбедносниот лист на производот.

Пожар: Флуидинг М1М е незапалива течност. Дополнителни информации се дадени во Безбедносниот лист на производот.

Чистење и депонирање: Неврзани остатоци од Флуидинг М1М се чистат со вода. Старата искористена амбалажа потребно е да се депонира според локалните прописи и регулативи за тој тип на отпад. Дополнителни информации се дадени во Безбедносниот лист на производот.